

MX GOLD PVA



Malta ad alte prestazioni per il ripristino strutturale delle murature con fibre di polivinilalcol

MX Gold PVA è un premiscelato a base di legante idraulico ad alta pozzolanicità e basso contenuto di sali, inerti selezionati, additivi e fibre di polivinilalcol ad alto modulo. La sua particolare composizione esclude la possibilità di reazioni chimiche con sali (solfati, carbonati, nitrati, cloruri, ecc.) presenti nelle murature degli edifici antichi. Dopo l'aggiunta di acqua si ottiene una malta tixotropica, fortemente adesiva, antiritiro, durabile e idonea per migliorare la duttilità e la tenacità delle strutture in muratura. È pronto all'uso: basta aggiungere l'acqua per ottenere un impasto tixotropico senza fenomeni di bleeding e segregazione, applicabile a cazzuola a spruzzo.

Nei casi in cui venga richiesta un'elevata quantità estetica delle superfici si consiglia l'impiego di un idoneo rasante.



Resistente ai cicli di gelo/disgelo



Compatibile con la muratura



Comportamento incrudente



Facilità di posa

PROPRIETÀ

- ▶ Elevata capacità di assorbire energia dopo fessurazione;
- ▶ Spiccata duttilità e tenacità;
- ▶ Aumento della resistenza a trazione e flessione anche dopo la fessurazione;
- ▶ Ottima resistenza agli urti, all'usura e ai carichi dinamici in generale;
- ▶ Assenza di corrosione delle fibre in PVA;
- ▶ Ottima aderenza alla muratura;
- ▶ Elevata traspirabilità;
- ▶ Totale compatibilità con le murature storiche;
- ▶ Assenza di fessurazione da ritiro e bleeding;
- ▶ Elevata resistenza all'attacco di agenti chimici (cloruri, solfati, piogge acide, anidride carbonica, ecc.);
- ▶ Facilità e rapidità di posa e di finitura.

CAMPI DI APPLICAZIONE

- ▶ Ripristino di strutture soggette a carichi d'urto e carichi dinamici;
- ▶ Lastre e intonaci fibrorinforzati (senza rete di armatura) per il ripristino dei paramenti murari;
- ▶ Cappe di rinforzo armate (senza rete di armatura) per il consolidamento di volte e voltini;
- ▶ Consolidamento delle murature esistenti mediante ristilatura fibrorinforzata;
- ▶ Interventi in strutture esposte a severe condizioni chimico-ambientali;
- ▶ Riparazione di elementi lesionati in muratura;
- ▶ Strato di preparazione della muratura (laterizi, tufo, pietrame) alla applicazione dei rinforzi strutturali con materiali compositi.



IL PRODOTTO:



▶ MX GOLD PVA

Malta tixotropica con fibre di polivinilalcol per il ripristino strutturale della muratura, la realizzazione di intonaci e cappe armate e la preparazione del fondo all'applicazione dei rinforzi strutturali.

Conforme alla norma UNI EN 998-2

MX Gold PVA è conforme alla norma UNI EN 998-2 Malta per scopi generali per utilizzo esterno in elementi soggetti a requisiti strutturali (G).

Le fibre strutturali di PVA conferiscono tenacità al materiale composito, modificandone il legame tra lo sforzo e la deformazione. Il contributo tridimensionale del rinforzo fibroso interviene nella fase post-fessurativa, incrementando notevolmente la capacità del materiale di assorbire energia e rallentando in questo modo l'avanzamento del processo fessurativo. Ne consegue che MX Gold PVA sostituisce in modo efficace l'impiego della lastra armata con rete di armatura, riducendo notevolmente gli spessori (solo 3 cm rispetto ai 7/8 cm di spessore per la lastra armata).



MX GOLD PVA

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Preparazione del supporto

- ▶ Il sottofondo deve essere privo di polvere, parti instabili o ammalorate, materie grasse, efflorescenze e depositi di varia natura. Pulire accuratamente la superficie, mediante spazzolatura. Nel caso in cui il sottofondo presenti cavità, irregolarità o fessure di notevoli dimensioni, la superficie può essere opportunamente preparata mediante l'applicazione di una malta da rinzafo.
- ▶ L'operazione precedente è necessaria per garantire una perfetta adesione al supporto da parte di **MX Gold PVA**. Nel caso il materiale venga utilizzato per il ripristino di volte in muratura, pietra, ecc. si consiglia di realizzare una mano di "aggrappo" con una malta da rinzafo a consistenza fluida.

Saturazione con acqua

- ▶ Bagnare il sottofondo saturandolo con acqua, avendo cura di asportarne l'eccesso.

Preparazione del materiale

- ▶ Si consiglia di confezionare la malta con impastatrice meccanica, evitando la miscelazione a mano.
- ▶ Preparare la malta versando circa il 90% dell'acqua di impasto prevista, quindi azionare l'impastatrice aggiungendo **MX Gold PVA** rapidamente e senza interruzioni. Mescolare l'impasto per 2-3 minuti.
- ▶ Aggiungere la restante acqua di impasto, se necessario, per arrivare alla consistenza voluta e mescolare per altri 3-4 minuti.
- ▶ In climi particolarmente caldi, si possono tollerare piccoli incrementi nel contenuto di acqua rispetto ai valori della tabella di confezionamento, mentre il contrario si verifica in climi freddi e umidi.

Messa in opera

- ▶ Applicare **MX Gold PVA** a cazzuola o con intonacatrice. Lo spessore massimo applicabile per ogni singola mano è di 30 mm. Spessori superiori vanno realizzati in più strati, avendo cura di attendere l'asciugatura dello strato precedente prima di applicare il successivo.
- ▶ È consigliabile applicare il prodotto con temperature comprese tra +5°C e + 35°C; temperature basse (<5°C) rallentano notevolmente la presa; temperature elevate (>40°C) fanno perdere velocemente lavorabilità alla malta. Non applicare la malta in condizioni estreme di temperatura (temperatura ambiente inferiore a 5°C e superiore a 40°C).

Stagionatura

- ▶ La presenza nell'impasto di specifici additivi antiritiro evita la formazione di cavillature e fessurazioni, anche senza l'applicazione di un agente protettivo.
- ▶ In condizioni di ambienti con forte ventilazione ed esposizione solare, può essere necessario un intervento che preveda una stagionatura di sintesi, che impedisca l'evaporazione repentina dell'acqua.

Stoccaggio

- ▶ **MX Gold PVA**: conservare la confezione originale chiusa ad una temperatura compresa tra +5°C e +40°C, in ambiente coperto e asciutto. Una volta aperta la confezione utilizzare tutto il contenuto. La durata nella confezione sigillata è di 24 mesi dal confezionamento.

Indicazioni sulla sicurezza

- ▶ **MX Gold PVA**: può causare irritazione alla pelle e agli occhi, occorre munirsi dei seguenti dispositivi di protezione individuale prima di procedere con l'utilizzo:
 - occhiali a maschera;
 - guanti in gomma o PVC;Si raccomanda di consultare la documentazione tecnica e la scheda di igiene e sicurezza prima di procedere con l'utilizzo.

Nota bene

- ▶ Non usare **MX Gold RW** e **MX Gold CP** per perintonaci sottili o rasature.

MX GOLD PVA

CARATTERISTICHE TECNICHE

PROPRIETÀ DELLA MALTA	MX GOLD PVA
Acqua d'impasto per 100 kg di premiscelato secco	16 – 17 litri
Consistenza della malta (EN 1015-3)	170 +/- 10 mm
Peso specifico malta fresca (EN 1015-6)	1,85 ± 0,05 g/cC
Volume di malta fresca per 100 kg di premiscelato secco	Circa 63 litri
Tempo lavorabilità malta fresca (20°C)	Circa 50 min.
Solfati solubili (CEN/TC 125)	< 10 ppm
Cloruri solubili (CEN/TC 125)	< 10 ppm
Nitriti/nitrati solubili (CEN/TC 125)	< 10 ppm
Mg ⁺⁺ (CEN/TC 125)	< 350 ppm
Ca ⁺⁺ (CEN/TC 125)	< 350 ppm
Na ⁺ (CEN/TC 125)	< 350 ppm
K ⁺ (CEN/TC 125)	< 350 ppm
Porosità della malta (Normal 4/80) Volume pori con d<0,5	68%
Porosità della malta (Normal 4/80) Porosità aperta	22%
Assorbimento d'acqua (EN 1015-18)	0,2 kg/(m ² xmin ^{0.5})
Permeabilità al vapore acqueo (EN 1745-5.4.4)	μ 15/35 tabulato
Conducibilità termica/Massa volumica (EN 1745-5.4.6)	(λ _{10,dir}) 0,83 W/mK (valore tabulato)
Adesione (EN 1015-12)	≥ 0,6 N/mm ² – FP: C
Reazione al fuoco (EN 13501-1)	Euroclasse A1
Resistenza a Compressione 1, 7, 28 gg (EN 1015-11)	≥ 10; ≥ 24; ≥ 45 MPa
Resistenza a Flessione 1, 7, 28 gg (EN 1015-11)	≥ 2; ≥ 3; ≥ 7 MPa
Modulo elastico a 28 gg (EN 13412)	≥ 15 GPa
SPECIFICHE PER LA FORNITURA	
Confezione	Sacchi da 25 Kg su pallet da 1.000 Kg
Consumo di premiscelato secco	Circa 15,9 Kg/m ² /cm

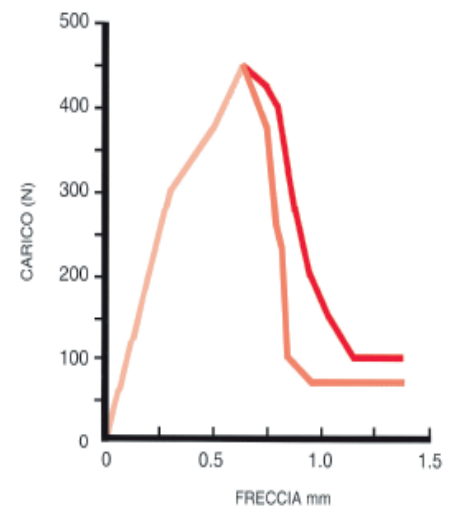


Fig. 2. Curva carico-deformazione di provini inflessi 4x4x16 cm con intagli in mezzzeria con profondità 10 mm. Come mostrato nel grafico, **MX Gold PVA** - Consolidante presenta una duttilità (area sottesa dalla curva) maggiore di quella di una malta con fibre metalliche lisce.

SCHEDA CATALOGO MX GOLD PVA

Specifiche chimico/fisiche	Composizione di massima	Confezione	Codice
Peso specifico: 1,85+/- 0,05 g/cc (malta fresca)	Prodotto a base di legante idraulico pozzolanico, ossidi di silicio, inerti, polimeri naturali solfonati e fibre di polivinilalcol.	Sacchi da 25 Kg su pallet da 1.000 Kg.	0105984050
Consistenza: 170 +/- 10 mm (malta fresca)			
Conforme alla norma UNI EN 998-2	Definizione prestazionale Malta tixotropica a ritiro compensato con fibre di polivinilalcol.	Consumo di premiscelato secco Circa 15,9 kg/m ² /cm.	

La nostra Società è certificata secondo UNI EN ISO 9001:2015 da Certiquality per la: "Commercializzazione di sistemi per il rinforzo strutturale dell'edilizia preesistente". Il nostro sistema qualità si basa sulla vendita a catalogo, strumento contrattuale tra la nostra società e il cliente. Ruregold, con questo strumento, garantisce al suo cliente che il prodotto, oggetto di fornitura, è conforme alle specifiche chimico-fisiche della presente scheda catalogo.

Questo tipo di vendita ci esonera dall'emissione del certificato di analisi che, per sua natura, garantisce solamente le prestazioni della specifica fornitura.

Le informazioni contenute in questa scheda si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze; non possono quindi implicare una garanzia da parte nostra, né responsabilità circa l'impiego dei nostri prodotti, non essendo le condizioni di utilizzo sotto il nostro controllo.

Ruregold S.r.l. | Piazza Centro Commerciale, 43 - 20090 San Felice di Segrate (MI) - Italia
Tel. +39 0283590006 | Fax +39 0283590007 | info@ruregold.it | www.ruregold.it