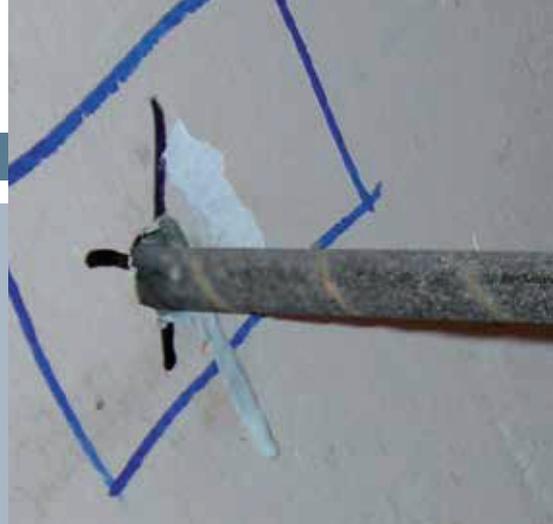


C-BAR GOLD

Ruredil X Bar



Barra pultrusa in carbonio ad aderenza migliorata per il rinforzo strutturale FRCM

C-Bar Gold è un sistema di connessione costituito da barre pultruse in fibra di carbonio ad aderenza migliorata, ottenuta mediante sabbiatura, con diametro differenziato per rispondere alle diverse necessità strutturali.

Trova particolare impiego nei rinforzi a taglio e flessionali di strutture in calcestruzzo o muratura.

Garantisce un efficace e sicuro ancoraggio a ogni tipo di sottofondo, consentendo di aumentare la rigidità della struttura ai carichi di servizio e la capacità portante della struttura rinforzata.

Qualora fosse previsto dal progettista è possibile utilizzare **C-Bar Gold** in applicazioni FRP con l'impiego di resina epossidica **C-Resin Gold Joint**.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Operazioni preliminari

- ▶ Praticare i fori nel supporto nella posizione prevista da progetto, impiegando un trapano con un numero di giri adeguato alla consistenza del materiale da perforare.

Preparazione del supporto

- ▶ Eliminare polvere e parti incoerenti prodotte con la perforazione all'interno del foro mediante un getto di aria compressa, per garantire la migliore adesione della matrice al supporto.

Preparazione del materiale con applicazione FRCM (matrice inorganica)

- ▶ Tagliare con un flessibile **C-Bar Gold** nella lunghezza necessaria, per procedere quindi all'inghisaggio della barra mediante l'adesivo idraulico speciale **C-MX Gold Bar**.
- ▶ Versare nella betoniera circa il 90% dell'acqua prescritta, quindi azionare l'impastatrice aggiungendo la matrice **C-MX Gold Bar** senza interruzioni per evitare la formazione di grumi.
- ▶ Mescolare l'impasto per 2-3 minuti, quindi aggiungere la restante acqua prevista in scheda tecnica e rimescolare per altri 1-2 minuti.
- ▶ È sconsigliata la miscelazione a mano.

Messa in opera

- ▶ Bagnare il foro per l'alloggiamento della barra evitando ristagni d'acqua. Procedere all'inghisaggio della barra pultrusa **C-Bar Gold** con l'adesivo idraulico speciale **C-MX Gold Bar**.
- ▶ Qualora la malta perda lavorabilità, non aggiungere ulteriore acqua, ma rimescolare l'impasto per circa 1-2 minuti prima di continuare ad applicarlo.
- ▶ Si raccomanda di non eseguire l'applicazione del sistema al sole, durante le ore calde dei mesi estivi, con vento moderato o forte.
- ▶ In caso di pioggia, provvedere a proteggere la struttura con mezzi adeguati.

IL SISTEMA È COSTITUITO DA:



▶ C-BAR GOLD

Barra pultrusa in carbonio ad aderenza migliorata disponibile nelle versioni:

- Ø 7,5 mm (barra da 3 m);
- Ø 10 mm (barra da 3 m).



▶ C-MX GOLD BAR

Matrice inorganica stabilizzata per l'applicazione di C-BAR GOLD.

In caso di applicazione con FRP



▶ C-RESIN GOLD JOINT

Resina epossidica speciale ad alto potere adesivo per l'applicazione di C-BAR GOLD.

C-BAR GOLD

Ruredil X Bar

- ▶ È consigliabile applicare il prodotto con temperature comprese tra +5°C e +35°C. Temperature più basse (4-10°C) rallentano notevolmente la presa, mentre temperature più elevate (35-50°C) fanno perdere velocemente lavorabilità alla malta.

Preparazione e messa in opera in versione FRP

Preparazione del materiale con applicazione FRP (resina epossidica)

- ▶ Tagliare con un flessibile **C-Bar Gold** nella lunghezza necessaria, per procedere quindi all'inghisaggio della barra mediante l'adesivo epossidico **C-Resin Gold Joint**.
- ▶ In un contenitore a parte mescolare **C-Resin Gold Joint** avendo l'accortezza di preparare il prodotto omogeneizzando perfettamente i due componenti nella corretta proporzione di 2:1 (componente A: componente B). Si consiglia l'utilizzo di un trapano munito di agitatore, a basso numeri di giri.

Messa in opera con applicazione FRP (resina epossidica)

- ▶ Riempire il foro con **C-Resin Gold Joint**.
- ▶ Inserire nel foro la barra, avendo cura di spingerla in profondità.
- ▶ Le attrezzature devono essere pulite con solventi alla nitro di buona qualità, mentre i residui di resina devono essere smaltiti in modo adeguato.
- ▶ La temperatura di messa in opera del sistema di rinforzo è compresa tra +5°C e +35°C. Per la scelta della resina, in caso di temperature di applicazioni comprese fra i +5°C e +20°C occorre utilizzare la versione invernale mentre per temperature di applicazione comprese fra i +20°C e +35°C va utilizzata la versione estiva.

Stoccaggio

- ▶ **C-Bar Gold**: conservare la confezione all'asciutto e lontano da fonti di calore.
- ▶ **C-MX Gold Bar**: è sensibile all'umidità, pertanto deve essere conservato in ambiente coperto e asciutto, ad una temperatura compresa tra + 5 °C e + 35°C. Una volta aperta la confezione, utilizzare tutto il contenuto. La durata nella confezione sigillata è di 24 mesi dal confezionamento.
- ▶ **C-Resin Gold Joint**: conservare i prodotti nelle confezioni originali, in ambiente coperto, lontano da fonti di calore, evitando l'esposizione diretta ai raggi solari. Stoccare ad una temperatura compresa tra +5°C e +25°C. La durata della resina nella confezione sigillata è di 12 mesi dal confezionamento.

Indicazioni sulla sicurezza

Qualora venga utilizzato **C-Resin Gold Joint**, leggere le seguenti indicazioni. Le resine epossidiche sono sostanze classificate irritanti che rilasciano vapori organici. Occorre munirsi dei seguenti dispositivi di protezione individuale per la loro applicazione:

- occhiali a maschera;
- guanti in gomma o PVC;
- semimaschera per solventi.

Si raccomanda di consultare la documentazione tecnica e la scheda di igiene sicurezza prima di procedere con l'utilizzo.

Per il taglio di **C-Bar Gold** si raccomanda di indossare sempre occhiali protettivi, maschere antipolvere munite di filtro per micropolveri e guanti monouso.

Pulizia degli attrezzi

Le attrezzature devono essere pulite con solventi alla nitro di buona qualità, mentre i residui di resina devono essere smaltiti in modo adeguato.

C-BAR GOLD

Ruredil X Bar

CARATTERISTICHE TECNICHE

PROPRIETÀ DELLE BARRE PULTRUSE IN CARBONIO	C-BAR GOLD 7,5	C-BAR GOLD 10,0
Diametro nominale (mm)	7,5	10,0
Sezione minima garantita (mm ²)	44	78
Sezione delle fibre (mm ²)	26	47
Resistenza a trazione (MPa)	1800	1800
Modulo elastico a trazione (GPa)	130	130
SPECIFICHE PER LA FORNITURA		
Confezione	Barra da 3 m Ø 7,5 mm	Barra da 10 m Ø 7,5 mm
Consumo	Da considerare una lunghezza pari a quella del foro	

PROPRIETÀ DELL'ADESIVO	C-MX GOLD BAR
Acqua d'impasto per 25 kg di polvere	7,5 – 8,0 litri
Adesivo colabile fresco per 25 kg di polvere	16 litri
Consistenza della malta fresca	210 mm
Peso specifico malta fresca (UNI EN 1015-6)	2,00 ± 0,05 g/cc
Aderenza al supporto	≥ 3 MPa si rompe supporto
Aderenza alla barra	≥ 25 MPa
Reazione al fuoco (EN 13501-1)	Euroclasse A1
SPECIFICHE PER LA FORNITURA	
Confezione	Secchi da 5 Kg
Consumo	Circa 1,5 kg/m ² per mm di spessore

PROPRIETÀ DELL'ADESIVO	C-RESIN GOLD JOINT
Rapporto di catalisi (A:B)	2:1
Peso specifico (A+B)	0,90 – 0,96 kg/litro
Lavorabilità (EN ISO 9514) a 23°C	25 minuti (su massa da 150g)
Resistenza a compressione (ASTM D695)	≥ 50 MPa
Aderenza/Forza di legame (EN 12188)	≥ 16 MPA
Reazione al fuoco (EN 13501-1)	Euroclasse E
Temperatura transizione vetrosa (DSC ISO 11357-2)	+45 °C
SPECIFICHE PER LA FORNITURA	
Confezione resina	Secchi da 4 + 2 kg (A+B)
Consumo	Circa 1,5 kg/litro di volume da riempire, considerando anche l'impregnazione del connettore



C-BAR GOLD

Ruredil X Bar

SCHEDA CATALOGO C-BAR GOLD

Specifiche chimico/fisiche Diametro esterno nominale (utile al calcolo): ≥ 7,5 mm, ≥ 10 mm	Composizione di massima Fibre in carbonio pultruse. Definizione prestazionale Barra pultrusa in carbonio ad aderenza migliorata mediante sabbiatura per il rinforzo strutturale.	Confezione Barra da 3 m Ø 7,5 mm. Barra da 3 m Ø 10 mm. Consumo Da considerare una lunghezza pari a quella del foro.	Codice 0109012020 0109013020
--	---	--	---

SCHEDA CATALOGO C-MX GOLD BAR

Specifiche chimico/fisiche Densità (malta fresca): 2,00 ± 0,05 g/cc Consistenza: 210 mm	Composizione di massima Legante idraulico pozzolanico. Definizione prestazionale Matrice inorganica stabilizzata per l'applicazione di C-Bar Gold .	Confezione Sacchi da 25 kg. Consumo di premiscelato secco Circa 1,5 kg/m ² per mm di spessore.	Codice 0109130020
--	---	--	-----------------------------

SCHEDA CATALOGO C-RESIN GOLD JOINT

Specifiche chimico/fisiche Densità (A+B): 0,90 - 0,96 kg/litro	Composizione di massima Resina epossidica speciale. Definizione prestazionale Resina epossidica speciale ad alto potere adesivo per l'applicazione del connettore C-Joint Gold .	Confezione Secchi A + B da 6 Kg (4 + 2 Kg) - vers. estiva. Secchi A + B da 6 Kg (4 + 2 Kg) - vers. invernale. Consumo Circa 1,5 kg/litro di volume da riempire, considerando anche l'impregnazione del connettore.	Temp. di applicazione 20 – 35°C 5 – 20°C	Codice 0109126EST 0109126INV
---	--	--	---	---

La nostra Società è certificata secondo UNI EN ISO 9001:2015 da Certiquality per la: "Commercializzazione di sistemi per il rinforzo strutturale dell'edilizia preesistente". Il nostro sistema qualità si basa sulla vendita a catalogo, strumento contrattuale tra la nostra società e il cliente. Ruregold, con questo strumento, garantisce al suo cliente che il prodotto, oggetto di fornitura, è conforme alle specifiche chimico-fisiche della presente scheda catalogo.

Questo tipo di vendita ci esonera dall'emissione del certificato di analisi che, per sua natura, garantisce solamente le prestazioni della specifica fornitura.

Le informazioni contenute in questa scheda si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze; non possono quindi implicare una garanzia da parte nostra, né responsabilità circa l'impiego dei nostri prodotti, non essendo le condizioni di utilizzo sotto il nostro controllo.

Ruregold S.r.l. | Piazza Centro Commerciale, 43 - 20090 San Felice di Segrate (MI) - Italia
Tel. +39 0283590006 | Fax +39 0283590007 | info@ruregold.it | www.ruregold.it